

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Berkembangnya kemajuan teknologi berdampak luas bagi kehidupan. Salah satunya mengakibatkan perubahan aktivitas bisnis dari segala aspek terutama dalam pembangunan konstruksi. Dimana dalam aktivitas konstruksi menggunakan teknologi alat berat terkini untuk mempermudah aktivitasnya. Banyaknya kegiatan pembangunan infrastruktur dalam persaingan bisnis mengakibatkan tingginya permintaan penggunaan terhadap alat berat. Melihat semakin maraknya penggunaan alat berat impor, dan susahnya administrasi dalam pembelian, pengiriman, penanganan pajak, pemeliharaan unit dan sebagainya terhadap alat berat impor tersebut, maka kondisi tersebut menjadikan peluang untuk memberikan akses kemudahan dalam memiliki alat berat sebagai *tools* aktivitas bisnis konstruksi.

PT. United Tractors Tbk. Cabang Jakarta adalah salah satu Distributor alat-alat berat terbesar di Indonesia. Dengan fokus bisnis untuk menjadi perusahaan penyedia unit alat berat, suku cadang (*spare parts*) serta service produk terkait yang mana merupakan kebutuhan utama pelanggan dalam penggarapan proyek mereka. Berikut adalah alat-alat berat yang diageni oleh PT. United Tractors yaitu Komatsu, Scania, UD Truck, Tadano, Bomag, Valmet dan Patria.

Dengan tingginya penggunaan unit alat berat dalam bisnis konstruksi mengakibatkan permintaan terhadap suku cadang alat berat semakin meningkat. Maka perusahaan tersebut perlu melakukan peramalan persediaan yang sesuai dengan kebutuhan konsumen. Tetapi di perusahaan tersebut sering kali terjadi kesalahan dalam menentukan jumlah pemesanan barang yang berlebihan, salah *part book*, salah identifikasi spare part sehingga dapat menimbulkan masalah, seperti kelebihan persediaan yang tidak terjual (*over stock*), adanya biaya ekstra penyimpanan atau pemesanan bahan, atau dapat juga berupa ketidakmampuan dalam memenuhi permintaan konsumen. Dan yang paling fatal yaitu persediaan barang digudang yang berlebihan berakibat terjadinya *dead stock*. Hal ini dapat mempengaruhi keuntungan yang diperoleh oleh perusahaan.

Adapun tujuan dari pengelolaan persediaan yang baik yaitu untuk mendapatkan Persediaan Pengamanan (*Safety Stock*) yang dipengaruhi oleh faktor penggunaan bahan baku rata-rata, faktor waktu atau *lead time*, Persediaan Antisipasi, Persediaan dalam pengiriman (*transit stock*). Oleh karena itu diperlukan nya peramalan untuk sistem persediaan suku cadang di PT. United Tractor Tbk Cabang Jakarta, agar memperoleh keuntungan yang maksimal.

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan paparan latar belakang diatas, maka didapat rumusan masalah sebagai berikut :

1. Bagaimana optimalisasi persediaan barang suku cadang di PT. UNITED TRACTORS ?
2. Berapa jumlah yang optimal dalam menentukan safety stock dan reorder point untuk status persediaan ?

1.3 Tujuan Penelitian

Berdasarkan identifikasi masalah diatas, adapun tujuan dalam penelitian ini adalah :

1. Mengetahui optimalisasi persediaan barang suku cadang di di PT. UNITED TRACTORS.
2. Mengetahui berapa jumlah optimal safety stock dan reorder point untuk status persediaan.

1.4 Manfaat

- a. Bagi Mahasiswa
 1. Mahasiswa dapat mengetahui tentang aspek manajemen pengelolaan persediaan suku cadang pada unit alat berat yang sebenarnya.
 2. Mahasiswa dapat mengimplementasikan ilmu yang telah diketahui terhadap situasi yang sebenarnya di lokasi kerja praktek.
 3. Sebagai pengalaman dan wawasan dalam mengaplikasi teori di kampus dengan lokasi kerja guna mengenal situasu lingkungan kerja yang berbeda dengan kampus.

- b. Bagi Perguruan Tinggi
 1. Sebagai pondasi dalam relasi kerjasama antara pihak kampus Sekolah Tinggi Manajemen Logistik Indonesia (STIMLOG) dengan perusahaan.
 2. Mendapatkan bahan pengembangan anatar teori di kampus terkait dari kasus penelitian yang terjadi di lingkungan perusahaan tempat mahasiswa melaksanakan kegiatan Kerja praktik.
- c. Bagi Perusahaan
 1. Menjalin kerjasama dengan Sekolah Tinggi Manajemen Logistik Indonesia (STIMLOG) terkait kegiatan Kerja praktik dari mahasiswa-mahasiswi STIMLOG, sehingga diharapkan dapat membantu kelancaran program kerja praktik periode selanjutnya.
 2. Mendapat bantuan tenaga dari mahasiswa-mahasiswi dalam melakukan kerja praktik untuk mempermudah pekerjaan-pekerjaan yang membutuhkan tenaga diluar pihak perusahaan tanpa harus membuka proses rekrutmen baru.
 3. Mendapat bantuan riset terhadap kegiatan mahasiswa-mahasiswi peserta kerja praktik yang dapat dijadikan sebagai bahan kajian bagi perusahaan untuk kedepannya terkait aktivitas kerja praktik ini.

1.5 Batasan masalah

Agar penelitian ini tidak meluas kemana-mana dan lebih terfokus maka perlu adanya suatu batasan yang membatasi penelitian ini, adapun batasannya sebagai berikut :

1. Penelitian yang dilakukan pada penjualan suku cadang alat berat unit komatsu dari konsumen dari PT. Sapta Indra Sejati.
2. Data penelitian yang diteliti dimulai dari Juli tahun 2017 sampai Juli tahun 2019.
3. Penelitian ini hanya mencakup data di gudang PT. United Tractor Tbk. Cabang Jakarta.
4. Barang yang diteliti adalah berupa suku cadang unit alat berat Komatsu pada *parts departement* atau divisi suku cadang PT. United Tractor Tbk. Cabang Jakarta.

1.6 Jadwal, Tempat dan Jenis Kegiatan

Kegiatan kerja praktik merupakan salah satu bentuk kegiatan wajib yang dilaksanakan setiap akhir semester 6. Kerja praktik ini dilaksanakan dari tanggal 2 Juli 2018 dan berlangsung selama 3 bulan hingga 28 September 2018.

Adapun tempat pelaksanaan untuk kerja praktik sendiri yaitu di PT . United Tractor Tbk. Cabang Jakarta yang berlokasi di Jalan Raya Bekasi KM. 22, Cakung Jakarta Timur. Ditempatkan dibawah Parts Departement (Divisi Suku Cadang) . Jam kerja yang diberlakukan adalah *office our* yaitu dari hari senin sampai hari kamis pada pukul 07:30 s/d 16:30 WIB, dan pada hari jum'at pada pukul 07:30 s/d 17:00 WIB

1.7 Sistematika penulisan

Bab I: Pendahuluan

Dalam bab ini memaparkan tentang latar belakang, rumusan masalah, tujuan penelitian, manfaat, Batasan penelitian, jadwal, tempat dan sistematika penulisan dan Sistematika Penulisan.

Bab II: Studi Pustaka

Dalam bab ini mengemukakan mengenai teori-teori yang bersangkutan dengan penyelesaian masalah yang akan dilakukan dalam penelitian ini.

Bab III: Metodologi Penelitian

Dalam bab ini akan membahas tentang tata cara penyelesaian masalah dengan flow chart dan penjelasan sesuai dengan flow chart penelitian.

Bab IV: Pengumpulan dan Pengolahan Data

Bab ini berisi pengumpulan data tentang profil PT . United Tractor Tbk. Cabang Jakarta yang berlokasi di Jalan Raya Bekasi KM. 22, Cakung Jakarta Timur. Pengumpulan data dan pengolahan tersebut sesuai dengan metode penelitian yang digunakan

BAB V : Analisis dan Pembahasan

Pada bab ini akan membahas tentang analisis dan pembahasan dari data yang telah diolah.

BAB VI : Penutup

Pada bab ini berisi mengenai garis besar kesimpulan dan saran.

DAFTAR PUSTAKA

Bab ini memberikan informasi mengenai dari mana saja bahan yang didapat selama penelitian.

